

**XELLA THERMOPIERRE OBTIENT LA CERTIFICATION ISO 14001
POUR SES TROIS SITES DE PRODUCTION**

Engagée depuis plusieurs années dans une démarche écologique, l'entreprise XELLA THERMOPIERRE, spécialiste français du béton cellulaire YTONG-SIPOREX vient de se voir décerner la certification ISO 14001 non seulement pour l'ensemble de ses 3 sites de production implantés à Saint-Savin (38) Mios, (33) et Montereau (77) mais également pour tous ses bureaux. Avec cette distinction pour la première fois accordée à un industriel du béton, c'est l'ensemble du travail réalisé sur les sites et activités du groupe, de la production à la vente du Thermopierre en passant par la gestion des matières premières et le retraitement des déchets qui est récompensé. Cette certification est donc la traduction immédiate de l'engagement et de l'attachement de l'industriel à défendre une politique plaçant la variable « environnement » au cœur de sa stratégie.

Pour XELLA THERMOPIERRE, l'objectif affiché aujourd'hui est d'aller au-delà du simple discours général et de compléter le bagage environnemental par la mise à jour des analyses de cycle de vie de ses produits YTONG-SIPOREX. En effet, ayant misé sur une démarche volontaire de management environnemental, la certification est la récompense logique, fruit des efforts fournis par tous les collaborateurs de l'équipe XELLA THERMOPIERRE.

LA RECONNAISSANCE DU PRODUIT ET DU PROCEDE DE FABRICATION

L'analyse environnementale de la fabrication et du produit aura largement contribué à l'obtention de la certification. Elle correspond en tous points aux recommandations exigées par *AFAQ AFNOR CERTIFICATION*.

Grâce au recours à un mode de fabrication en autoclave imaginé par les équipes XELLA THERMOPIERRE, le monomur Thermopierre s'impose d'emblée comme le matériau intégrant dans sa conception les paramètres environnementaux. En effet, ce matériau est la résultante d'un processus d'industrialisation qui favorise le fonctionnement des usines en cycle fermé. Elles ne rejettent ainsi aucune substance liquide ou solide susceptible de polluer l'eau ou le sol. Le peu de déchets récoltés dans cette phase de production fait l'objet d'une valorisation à 90 %. Avec l'utilisation de composants (sable, chaux, ciment et eau), matières premières à la fois abondantes et 100 % naturelles, le Thermopierre ne prive pas l'environnement de ressources rares. De plus, ce matériau absolument non polluant (fiches FDES réalisées par le CSTB disponibles) ne nécessite aucun traitement chimique supplémentaire et ceci, tout au long de son cycle de vie.

Dans la continuité de son approche environnementale globale, XELLA THERMOPIERRE a fait le choix d'implanter ses sites de production à côté de carrières, réduisant considérablement la pollution liée au transport des matériaux.

DES SITES CERTIFIES CONFORMES A LA REGLEMENTATION

La certification concerne les trois sites de production français (Mios, Montereau et Saint Savin). Une telle réussite a pu s'obtenir grâce notamment à une analyse environnementale rigoureuse. En effet, il s'agit de déterminer les éléments relatifs à l'activité de XELLA THERMOPIERRE ayant un impact immédiat sur l'environnement. Ce travail d'identification constitue la colonne vertébrale du système environnemental.

Pour XELLA THERMOPIERRE, les seuils significatifs retenus sont largement conformes à la norme ISO 14001 imposée.

Les analyses effectuées en octobre 2006 sur les sites ont fait ressortir la cohérence de l'activité de XELLA THERMOPIERRE.

Les **consommations énergétiques** ainsi que les rejets qui leur sont associés sont source de satisfaction. En effet, l'industriel accorde une importance fondamentale à la gestion des énergies. L'énergie électrique est destinée au broyage du sable (30 %), la production d'air comprimé (30 %) et à la motricité et à l'éclairage (40 %).

De son côté, le gaz est utilisé dans sa quasi-totalité (entre 90 et 95 %) pour la production de la vapeur. Les 5 à 10 % restants servent à la rétraction des emballages ainsi qu'au chauffage des bâtiments. La perspective d'une réduction de 20 % des consommations d'énergie gaz en production sur les sites de Mios et de Montereau est clairement envisagée pour l'année 2007.

La **problématique de l'eau** reste également un enjeu majeur. L'objectif pour XELLA THERMOPIERRE étant de veiller à la fois, à la préservation de la ressource et la maîtrise des rejets. Les émissions les plus significatives en termes de quantité et d'impact visuels étant les nuages de vapeur qui s'échappent de l'usine, en fin de « descente » de pression des autoclaves. Les nuisances environnementales sont quasi-nulles, ces nuages étant exclusivement composés de vapeur d'eau, et d'air présents dans l'autoclave.

Cette certification est également une reconnaissance des efforts qui ont été déployés pour la **maîtrise des déchets**. Dans ce domaine, l'industriel a mis en place une méthode systématique d'analyse, de caractérisation, de quantification et d'optimisation des filières de retraitement et d'optimisation des déchets.

Au regard de tous ces efforts déployés pour garantir la production et la commercialisation d'un matériau écologique et d'utilité publique reconnue, l'obtention de la certification ISO 14001 est pour XELLA THERMOPIERRE la reconnaissance d'un professionnalisme. Cette distinction traduit aussi la pleine mesure de l'engagement pris par l'industriel d'être acteur majeur de la protection de l'environnement et confirme sa volonté de s'inscrire dans le cycle de l'amélioration permanente.